

## KM I-PRIMER 036 KM I-PRIMER 3500



Primer per pitture intumescenti **KM I-CHAR 21 – KM I-CHAR 22**

**KM I-PRIMER 036** garantisce una soluzione conveniente per acciaio in ambienti non aggressivi  
**PRIMER KM-I PRIMER 3500** migliora l'adesione della pittura intumescente su cemento e murature.  
Sono tutti testati e compatibili fondi di base alle nostre pitture intumescenti.

**KM I-PRIMER 036** è un primer monocomponente a rapida essiccazione. Le proprietà anticorrosive e la buona adesione su acciaio e acciaio zincato, lo rendono una valida e conveniente soluzione per l'uso più comuni delle pitture intumescenti.

**KM I-PRIMER 3500** è un primer adatto all'impregnazione profonda di substrati in cemento, murature e tutti i substrati minerali porosi. Migliora l'adesione e riduce l'assorbimento della pittura intumescente.

La **ISO 12944** definisce classi di resistenza alla corrosione dell'acciaio rivestito in diverse condizioni ambientali. Le classi da C1 a C5 variano da interni di edifici riscaldati ad ambienti industriali o marini con atmosfere aggressive o alta salinità.

La **ETAG 018** pubblicata da EOTA disciplina l'uso dei rivestimenti intumescenti classificando esposizione, durabilità e l'uso di primer e relative finiture.

Una pittura intumescente deve essere provata per la sua prestazione al fuoco con diversi primer.

Vengono definite tipologie di primer comuni (alchidici a corto-medio olio, ...) in modo che si attesti la compatibilità con la pittura scelta.

### KM I-PRIMER 036

Primer anticorrosivo per costruzioni ed applicazioni industriali. Ampiamente testato al fuoco con **KM I-CHAR 21** e **KM I-CHAR 22** compatibile secondo **ETAG 018**.

La sua composizione alchidica garantisce facile applicazione, con buona impregnazione del substrato, mentre la modificazione fenolica garantisce adesione e resistenza alla saponificazione su zinco sia elettrolitico che a caldo, ed una maggiore resistenza chimica. Il fosfato di zinco garantisce proprietà anticorrosive con una composizione esente da piombo e cromati.

Il buon rapporto qualità/prezzo del prodotto e la sua rapida essiccazione, lo rendono una valida soluzione per la maggior parte delle applicazioni di sistemi intumescenti, particolarmente per ambienti interni.

### KM I-PRIMER 3500

Primer acrilico a base acqua, a dimensione di particella ultrafine; fornisce profonda impregnazione del substrato. Impiegato per substrati porosi, con resistenza all'alcalinità. **KM I-PRIMER 3500** migliora l'adesione del successivo strato di pittura e aumenta la coesione al substrato di cemento, cemento armato, muratura.

La saturazione della porosità del substrato è garantita da un minore assorbimento d'acqua durante l'applicazione della pittura, aumentando il tempo di applicazione.

Diluire come prescritto e applicare nella giusta quantità per ottenere saturazione del substrato, evitando l'applicazione in quantità eccessiva. Dopo l'essiccazione non deve apparire film sulla superficie. Specificatamente testato al fuoco secondo EN 13381-3 per la perfetta funzionalità di **KM I-CHAR 21**.

## USO E APPLICAZIONE

È richiesta un'adeguata preparazione del substrato, con pulizia manuale o meccanica e rimozione delle particelle incoerenti. Sgrassare con appositi solventi o detergenti se necessario, poi lasciare asciugare perfettamente. Le superfici in acciaio saranno normalmente sabbiare SA274.

Le superfici zincate dovrebbero essere leggermente passivate e non troppo lucide, e l'eccesso di polvere bianca di ossido di zinco deve essere rimosso. I substrati minerali devono essere perfettamente puliti e privi di polvere. Tutti i prodotti devono essere perfettamente miscelati e diluiti come prescritto. L'applicazione dovrà essere fatta normalmente in una sola mano.

Gli attrezzi dovranno essere puliti con solvente (**KM I-PRIMER 036**) o con acqua (**KM I-PRIMER 3500**).

Si dovranno avere appropriate condizioni ambientali durante l'applicazione e l'essiccazione.

## DATI TECNICI

### KM I-PRIMER 036

|                                      |                                                                       |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Densità:                             | 1.50 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 20°C                                 |
| Residuo Secco:                       | 75% ± 5 %w/w – 60% ±5% v/v                                            |
| Colore:                              | grigio RAL 7038                                                       |
| Confezionamento:                     | secchi metallo ADR da 15kg                                            |
| Scadenza:                            | 12 mesi in confezioni originali e ambiente adeguato                   |
| Resa:                                | 100g/m <sup>2</sup> umido per 40 µm DFT=15m <sup>2</sup> /L (teorico) |
| Applicazione:                        | a rullo, pennello o a spruzzo.                                        |
| Diluizione:                          | 5 a 15% con diluente sintetico(toluene/xylene/nafta) o nitro          |
| Essiccazione:                        | 15 min al tatto / 24 ore – completa (@ +20°C a 60% UR.)               |
| Temperatura min/max di Applicazione: | +0°C/+40°C                                                            |
| Viscosità:                           | 40000 cPs (Brookfield SP6,20RPM)                                      |
| Tempo di Efflusso:                   | 4' ±30" (Ford cup 4)                                                  |

### KM I-PRIMER 3500

|                                      |                                                     |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Densità:                             | 1.00 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 20°C               |
| Residuo Secco:                       | 30% ± 5 %w/w – 30% ±5% v/v                          |
| Colore:                              | trasparente lattiginoso                             |
| Confezionamento:                     | bottiglia PE                                        |
| Scadenza:                            | 12 mesi in confezioni originali e ambiente adeguato |
| Resa:                                | 60-100g/m <sup>2</sup> di prodotto diluito          |
| Applicazione:                        | a rullo, pennello.                                  |
| Diluizione:                          | 1:2 con acqua                                       |
| Essiccazione:                        | 1-2 ore al tatto (@ +20°C a 60% UR.)                |
| Temperatura min/max di Applicazione: | +5°C/+40°C                                          |
| Viscosità:                           | 200 cPs (Brookfield SP4,20RPM)                      |

*Sebbene basati sui risultati di prove ed esperienze di lungo termine, i dati evidenziati hanno unicamente valore informativo.*

*Decliniamo ogni responsabilità per l'uso interpretativo di dati e di scelta di prodotti, salvo che venga fatta una appropriata valutazione dell'applicazione specifica approvata dall'utilizzatore finale. Per ottenere il massimo risultato dall'impiego dei prodotti, si raccomandano accurate prove preliminari e la giusta definizione di un sistema di protocollo applicativo.*